

## Ebauches pour usage mécanique à usinabilité améliorée

<b>Norme</b>	EN 10294- 1	NFA 49-312	ISO 2938
<b>Acier</b>	E 470	20 MnV6	S 470 M
<b>Flèche</b>	1/1000		

## Composition chimique

en %

C	Si	Mn	S	V
0,15 - 0,22	≤ 0,50	1,00 - 1,70	0,02 - 0,04	0,08 - 0,15

## Caractéristiques mécaniques

Epaisseur mm	R / U.T.S. Mpa	Re / Y.S. 0.2 % MPA	Allongement %	Dureté HB
e < 16	≥ 620	≥ 470	≥ 18	≤ 240
16 ≤ e < 25	≥ 610	≥ 460	≥ 18	≤ 240
25 ≤ e < 70	≥ 550	≥ 430* ≥ 420** ≥ 410***	≥ 18	≤ 240

\* pour 25≤e≤30    \*\* pour 30≤e≤40    \*\*\* pour 40≤e≤52,5